

DESCRIZIONE PROGETTO

Risanamento degli impianti della fonderia e chimica di Argor-Heraeus SA a Mendrisio.

Prima tappa del risanamento generale degli impianti di raffreddamento e dissipazione del calore derivante dalla fusione del metallo prezioso.

DESCRIZIONE IMPIANTI

Gli impianti sono principalmente suddivisi a seconda della necessità finale e del reparto servito:

- ventilazione tesoro
- ventilazione fonderia
- ventilazione chimica 2
- dissipazione del calore residuo dei forni
- impianto sanitario per i reparti fonderia e chimica 2
- impianto di distribuzione dei gas tecnici combustibili e non
- impianto di MCRG integrato per gli impianti RVCS e gas tecnici



PROGETTO	ESECUZIONE	MESSA IN FUNZIONE
----------	------------	-------------------

2014	2015-2016	2015-2016
------	-----------	-----------

PRESTAZIONI

Consulenza, progettazione e direzione lavori per l'impiantistica

- riscaldamento-raffreddamento-recupero
- dissipazione di calore ed aria compressa
- ventilazione-condizionamento dell'aria
- distribuzione gas tecnici combustibili ed inerti
- sanitario
- MCRG per RVCS e gas tecnici

COSTO DEGLI IMPIANTI

CHF ca. 5'000'000.--

SUPERFICIE 13'500 m² / **VOLUMETRIA** 61'000 m³

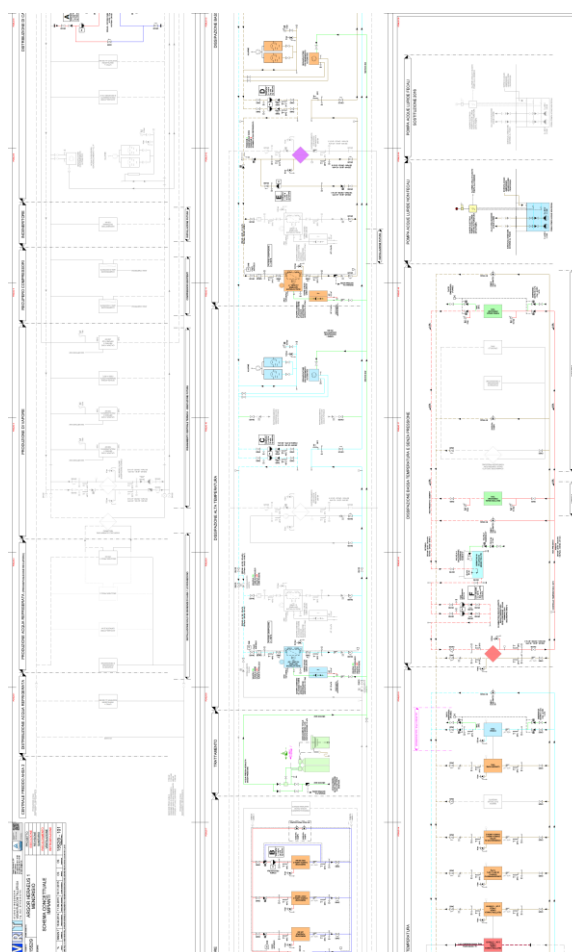
COMMITTENTE

ARGOR-HERAEUS SA - dir. Oberli
via Moree 14
6850 Mendrisio

Persona di contatto: ing. Lorenzo Medici - AHSA

ARCHITETTI

Studio Boetschi SA
via Lodovico il Moro 11 - 6500 Bellinzona



DATI TECNICI IMPIANTI

Potenza termica:	1'000 kW
Temperature operanti riscaldamento:	45/35 °C
Potenza termica dissipazione di calore:	500 kW
Temperature dissipazione calore:	25/29 °C
Potenza frigorifera:	1'000 kW
Temperature operanti raffreddamento:	8/13 °C
Portata gas tecnici combustibili:	ca. 10 m ³ /h
Portata gas tecnici inerti:	ca. 20 m ³ /h
Portata aria trattata totale:	ca. 60'000 m ³ /h